

WCE4

BAUREIHE W4N1 ECKENSCHUTZFASE 4 SCHNEIDEN • MIT HALSFREISCHLIFF
• WELDON®-SCHAFT • METRISCH

Werkstoffe

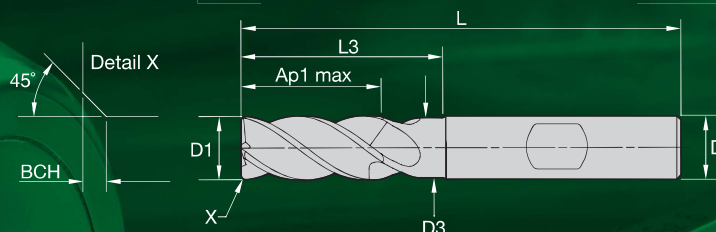


* bedingt einsetzbar



Durchmesserbereich: 3–20mm

- Ungleiche Spiralwinkel
- Asymmetrische Schneidenteilung
- Halsfreischliff
- Mit Eckenschutzfase
- Weldon



BESTELL #	KATALOG #	D1	D	D3	SCHNITTLÄNGE AP1 MAX	GESAMTLÄNGE L	L3	BCH	Z U	MINDEST- BESTELLMENGE	NETTOPREIS
7006950	W4N1M03003CAW	3	6	2,82	8	57	15	0,15	4	5	25,00 €
7007001	W4N1M04003CAW	4	6	3,76	11	57	16	0,15	4	5	26,50 €
7007002	W4N1M05003CAW	5	6	4,7	13	57	18	0,15	4	5	26,50 €
7007003	W4N1M06003CAW	6	6	5,64	13	57	21	0,15	4	5	26,50 €
7007004	W4N1M08003CAW	8	8	7,52	19	63	27	0,2	4	5	34,50 €
7007005	W4N1M10003CAW	10	10	9,4	22	72	32	0,2	4	3	50,30 €
7006070	W4N1M12006CAW	12	12	11,28	26	83	38	0,2	4	3	67,30 €
7006091	W4N1M16008CYW	16	16	15,04	32	92	44	0,35	4	1	130,40 €
7006092	W4N1M20009CYW	20	20	18,80	38	104	53	0,35	4	1	187,40 €

Bestes Preis- Leistungs-Verhältnis

Attraktive Preisgestaltung, Zuverlässigkeit und breites Anwendungsspektrum,
 besonders für Kunden mit wechselnden Anwendungen.

Diese Aktion ist nicht mit anderen Widia-Aktionen kombinierbar.

Überreicht durch:



Schrenk GmbH
 Spann- und Zerspantechnik
www.schrenk-werkzeuge.de



widia.com

Der vielseitige Vollhartmetall-Schaftfräser • WCE4

Anwendungsdaten • WCE4 Schulterfräsen • Nutenfräsen • Metrisch

Werkstoffgruppe																				
		Schulterfräsen		Nutenfräsen		WU20PE			Empfohlener Vorschub pro Zahn (fz = mm/Zahn) zum Eckfräsen (A). Zum Nutenfräsen (B), fz um 20 % reduzieren.											
						Schnittgeschwindigkeit – Vc m/min			D1 – Durchmesser											
									mm	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
P	0	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	150	175	200	fz	0,021	0,028	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,108	0,114	0,124
	1	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	150	175	200	fz	0,021	0,028	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,108	0,114	0,124
	2	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	140	165	190	fz	0,021	0,028	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,108	0,114	0,124
	3	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	120	140	160	fz	0,017	0,023	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,095	0,101	0,114
	4	ap1max	0,4 x D1	0,75 x D1	90	120	150	fz	0,016	0,021	0,027	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,083	0,088	0,098
	5	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	60	80	100	fz	0,014	0,019	0,024	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,076	0,081	0,091
M	6	ap1max	0,4 x D1	0,75 x D1	50	65	75	fz	0,012	0,016	0,020	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,061	0,065	0,071
	1	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	90	100	115	fz	0,017	0,023	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,095	0,101	0,114
	2	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	60	70	80	fz	0,014	0,019	0,024	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,076	0,081	0,091
K	3	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	60	65	70	fz	0,012	0,016	0,020	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,061	0,065	0,071
	1	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	120	135	150	fz	0,021	0,028	0,036	0,044	0,060	0,072	0,083	0,092	0,101	0,108	0,114	0,124
	2	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	110	125	140	fz	0,017	0,023	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,095	0,101	0,114
S	3	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	110	120	130	fz	0,014	0,019	0,024	0,029	0,040	0,048	0,056	0,063	0,070	0,076	0,081	0,091
	1	ap1max	0,4 x D1	0,3 x D1	50	70	90	fz	0,017	0,023	0,030	0,036	0,050	0,061	0,070	0,079	0,087	0,095	0,101	0,114
	2	ap1max	0,4 x D1	0,3 x D1	25	30	40	fz	0,009	0,013	0,016	0,019	0,026	0,032	0,037	0,042	0,046	0,050	0,054	0,061
	3	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	25	30	40	fz	0,009	0,013	0,016	0,019	0,026	0,032	0,037	0,042	0,046	0,050	0,054	0,061
H	4	ap1max	0,4 x D1	1,0 x D1	50	55	60	fz	0,011	0,016	0,021	0,026	0,037	0,045	0,052	0,058	0,064	0,069	0,074	0,084
	1	ap1max	0,4 x D1	0,75 x D1	80	110	140	fz	0,016	0,021	0,027	0,033	0,045	0,054	0,062	0,070	0,077	0,083	0,088	0,098
	2	ap1max	0,4 x D1	0,5 x D1	70	90	120	fz	0,012	0,016	0,020	0,025	0,034	0,040	0,047	0,052	0,057	0,061	0,065	0,071